

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОНОМНОГО ВОДОПРОВОДА

Уже все три базовых компонента для бытовых систем водоснабжения UNIPUMP производит в России. Какие? Расскажет руководитель направления рекламы и PR торговой марки UNIPUMP Наталья Нестерова.

Для UNIPUMP 2024 год знаменуется новым важным шагом – запуском линии производства гидроаккумуляторов в России. Гидроаккумулятор – один из трех ключевых компонентов, наряду с насосом и блоком автоматики, которые создают базовую связку для организации индивидуальной системы водоснабжения, иначе говоря, частного автономного водопровода. Фактически три ключевых компонента такой системы мы уже производим в России. А теперь по порядку о каждом из них.

Автоматика

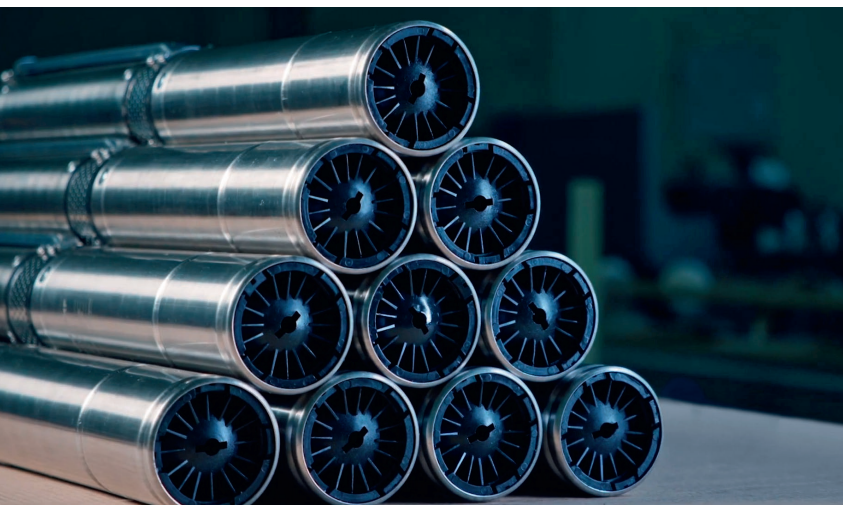
Профильное направление с многолетним опытом!

Еще в 2008 году компания UNIPUMP начала разработку и производство авторской продукции – блоков автоматики АКВАРОБОТ. Первым из линейки стал датчик потока ТУРБИ, который на тот период имел самую высокую чувствительность – два литра в минуту, причем блок

можно было использовать не только с насосами, но и как пусковое устройство для воздушного компрессора в системах водоочистки.

Далее появились однопороговые и двухпороговые блоки ТУРБИ М, которые помимо датчика потока высокой чувствительности совмещали в себе еще и контроль управления по порогам давления. Однопороговые блоки, такие как ТУРБИПРЕСС М, нашли свое признание на рынке автополива, а двухпороговые в любой бытовой системе заменили связку классического реле давления, реле сухого хода, манометра и штуцера, которая отнимала время при монтаже и настройке и была уязвима к протечкам.

На смену механическим реле давления пришла эпоха электронных блоков управления с платами, а следовательно, с более удобной настройкой порогов давления и более широким функционалом защит. ТУРБИ М совершенствовались до поколения ТУРБИ МЗ, получив дополнительно несколько светодиодов – индикаторов режимов работы «Контроль» и «Авария», отдельный выход под гидроаккумулятор с латунной вставкой и разборный датчик протока с возможностью прочистки в случае избытка железа в воде. Далее был знаменитый ТУРБИПРЕСС, тот самый удобный блок, который легко назовет любой специалист монтажа – «желтый АКВАРОБОТ». Примечателен он тем, что получил возможность регулировки порогов давления без пресловутых пружин и снятия крышек, как в случае с реле, а всего лишь с помощью двух кнопок прямо на корпусе изделия. ТУРБИПРЕСС обладал также рядом уникальных функциональных преимуществ – защитой от избыточного давления в системе, защитой от недобора давления и др. Сейчас вышло уже несколько версий ТУРБИПРЕСС, даже однопорогового типа.





протечки, звуковая сигнализация и многое другое. ТИСКОТРОН отличается и новой, удобной для монтажа формой корпуса, и отсутствием ограничений по максимальному расходу воды в системе. Все блоки линейки АКВАРОБОТ защищены авторским правом, получили патенты и не имеют аналогов в мире. Это направление – наша яркая дифференциация на рынке от типовой импортируемой продукции и китайских пресс-контроллеров.

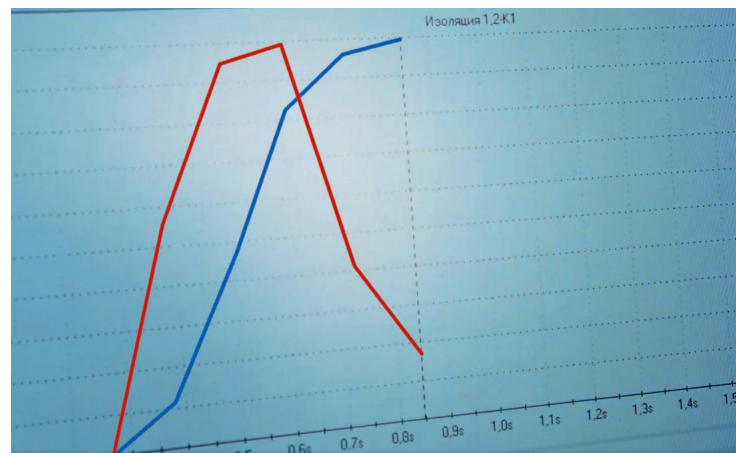
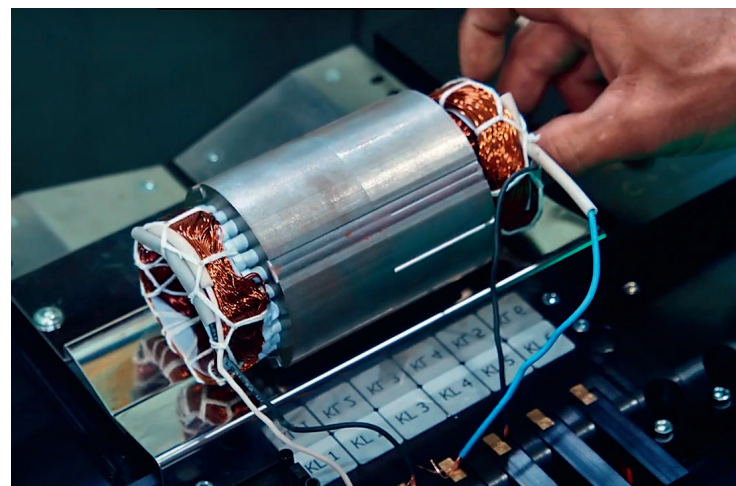
Погружные насосы

Первые по-настоящему российские бытовые скважинные насосы!

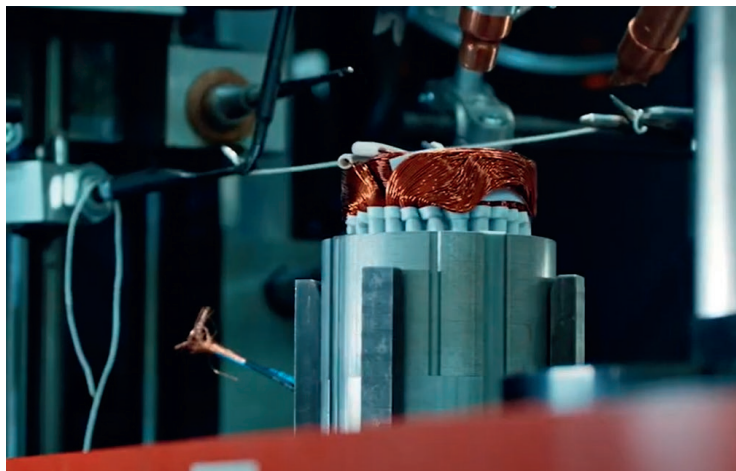
Автоматика создана для управления работой насоса, а основную функцию подачи воды, конечно, выполняет сам труженик насос. Импортные серии скважинных насосов нашего ассортимента ECO, ECO MIDI и MINI ECO уже имели большую популярность и широкое признание как одни из самых надежных. Но с 2017 года мы поставили перед собой новую цель – разработать и произвести первый по-настоящему российский бытовой погружной насос.

Новым этапом развития автоматики стал первый российский частотный преобразователь ВАРУНА. Он выполняет две ключевые задачи: в первую очередь, позволяет поддерживать постоянное давление, т. е. независимо от количества открытых кранов все потребители получают достаточный напор в кранах и не страдают от включения каждой новой точки. Кроме того, ресурс мощного насоса, которые, как правило, устанавливают в такие системы, задействован ровно настолько, насколько нужно в конкретный момент времени на открытые краны, из чего «вытекает» колоссальная экономия.

Каждый год мы стараемся выпускать блок с новым функционалом и конструктивом, непрерывно анализируя потребность рынка и совершенствуя продукт по мере изменения инженерных трендов в монтаже, цене и удобстве. 2024 год не станет исключением: мы планируем выпустить ТИСКОТРОН – он может управлять однофазными насосами мощностью до 3 кВт. На встроенный ЖК-дисплей выводятся текущие параметры системы и предупреждения о срабатывании защит. В меню возможна индивидуальная настройка всех параметров: выбор режима управления и активация необходимого набора защит. Вот только некоторые из них: защита насоса от работы в режиме «сухого хода», защита от перегрузки по току, защита системы от протечек, защита от переполнения емкости, возможность подключения внешних датчиков расхода, уровня,

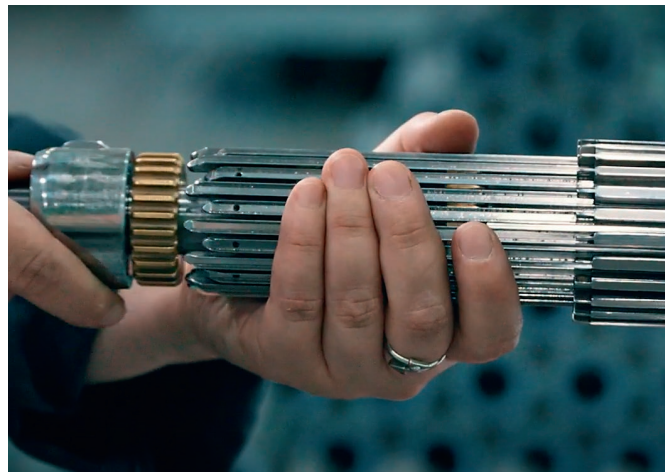


Почему первый? До сих пор на рынке были только примеры узловой сборки с полностью импортным двигателем, и 98 % моделей – это Китай и немного «европейцев». Три года мы работали над созданием своего двигателя, сборкой технологической линии, оборудованием для которой привезли из нескольких стран. Это современные роботизированные многофункциональные камеры и станки, выполняющие высокотехнологичные операции: производство ротора – захватывающий процесс с автоматической изоляцией статора, заправкой обмотки катушек и укладкой в пазы; формовка лобовых частей с помощью 100 % медного эмалированного провода; бандаж обвязок статора. Особенно впечатляет отдельное испытательное оборудование, которое тестирует каждый статор на сопротивление изоляции и межвитковое замыкание. С 2020 года мы выпустили уже три модификации серии БЦП с различными характеристиками.



Самая «молодая» серия БЦП 3,5–0,5 получила ряд значимых улучшений. Изменения в схеме намотки позволили повысить КПД двигателя на 10 % и увеличить полезную мощность насоса. При этом потребляемая электроэнергия снизилась на 20 % при тех же гидравлических показателях. Увеличена длина термостойкой изоляции проводов, выходящих из статора (внутри двигателя), чтобы исключить их «слипание» от температуры внутри – другими словами, избежать замыкания и повысить надежность двигателя. Минимальное напряжение старта снижено на 50 % – это значит, что БЦП гарантированно начнет свою работу даже в условиях низкого или нестабильного напряжения электросети. Конструкция кабельного ввода также

усовершенствована и исключает протечки масла. Для моделей с кабелем от 20 м добавлена электрическая вилка.



Сейчас мы находимся в плотном сотрудничестве с профессиональным рынком, предлагаем различные программы для обмена опытом и оперативным сбором обратной связи, чтобы в максимально короткие сроки совершенствовать БЦП. В 2024 году в нескольких регионах пройдут семинары, посвященные этому эксклюзивному продукту, где мы расскажем о всех особенностях модели. Для водоканалов и МУП у нас также есть отдельные предложения в виде погружных насосов ЭЦВ и техническо-консультационной поддержки.

Гидроаккумуляторы

Главный инфоповод года!

С 2024 года UNIPUMP начинает производство гидроаккумуляторов в России, что было ярко проанонсировано в феврале на выставке «Акватерм» представленными моделями баков различного объема без покраски, чтобы ознакомиться с качеством швов и сварки всех элементов. Теперь подробнее о технологической цепочке. Производство выстроено в формате полного цикла. Гидроаккумуляторы изготавливаются на специальной итальянской линии, представленной серией станков-роботов, каждый из которых демонстрирует технологическую точность в подготовке исходных деталей. Модели получают свою первичную округлую форму из специальной стали, предназначенной для глубокой вытяжки. Мы используем сталь для вытяжки Новолипецкого металлургического комбината – это флагман российского сталелитейного производства.



Тщательно подобрана и специальная смазка для глубокой вытяжки.

После вытяжки полуформы будущего гидроаккумулятора подаются на автоматическую кольцевую сварку. Внутренний шов, образовавшийся между формами, специально сглаживается. Далее на роботизированном сварочном комплексе к гидроаккумулятору приваривают ножки и площадки. Сами ножки и площадки изготовлены на специальном пресс-штампе, что позволяет добиться максимальной точности и повторяемости деталей.

После сварки ножек происходит испытание герметичности каждого гидроаккумулятора путем подачи испытательного давления и погружения в воду. Отдельные модели партии проходят дополнительную проверку на прочность под высоким давлением в 9 атм. Потом гидроаккумуляторы отправятся на мойку, обезжиривание и будут покрыты специальным фосфатирующим составом для уменьшения ржавчины. Далее их ждет сушильная камера при температуре 90 °С и, наконец, покраска. На автоматизированной покрасочной линии гидроаккумуляторы приобретут свой узнаваемый фирменный цвет. Цепной конвейер доставит баки на сборку, где им установят ниппель, мембрану, фланец и накачают давление в 1,5 атм. Мембрана внутри баков итальянского производства, рассчитана на 1 млн циклов заполнения. Срок службы гидроаккумулятора пять лет,

а обязательный гарантийный срок – два года. Уже в апреле 2024 года гидроаккумуляторы поступят в общую продажу. Таким образом, мы полностью готовы к сезону!

Каждое изделие, которое мы производим, проходит контроль качества на всех этапах, в точности соответствует заявленным характеристикам и выполнено из высококачественного сырья.

Организовать собственное производство непросто – это говорит о глубоком инженерном походе и профильной производственной компетенции поставщика, наличии штата настоящих профессионалов и возможности прямого диалога клиента с заводом, особенно актуального в условиях современного рынка.

Кроме того, это относительная свобода от внешних экономических факторов, стабильное присутствие внутри страны. Поэтому мы видим большой потенциал за развитием внутреннего производства и увлечены этим процессом – трудоемким, захватывающим, и вместе с партнерской поддержкой и общей инженерной идеей – невероятно интересным! ❖

Подробнее на сайте Unipump.ru

UNIPUMP
Насосное оборудование

