

ГК «Теплосила»: максимум для тепlopункта

Группа компаний «Теплосила» – это комплексные решения и производство полной линейки оборудования для организации теплового пункта. Продукция компании эффективно применяется в России, Беларуси, Казахстане, Узбекистане, Армении и других странах. На сегодняшний день ГК «Теплосила» объединяет три высокотехнологичных производственных площадки, расположенные в Беларуси, а также структурные подразделения компании в России и Казахстане. Предлагаем читателям познакомиться с предприятиями, входящими в производственный комплекс ГК «Теплосила», и выпускаемыми ими продуктами.

Начнем знакомство с ООО «Завод Теплосила». О том, за какое направление в группе компаний отвечает завод, редакции рассказал директор предприятия Андрей Владимирович Любарец.

Чем занимается ваша компания?

Основными производственными направлениями ООО «Завод Теплосила» являются производство теплообменного оборудования (ТО) и его комплектующих, а также производство оснастки для изготовления комплектующих теплообменного оборудования. Все началось с открытия сборочного производства теплообменного оборудования в 1997 году, а спустя шесть лет, в 2003-м, нами было освоено собственное производство основных комплектующих ТО: резиновых уплотнений и нержавеющей пластин.

Сейчас предприятие выпускает более 15 типоразмеров теплообменного оборудования с разными исполнениями и конфигурацией под различные задачи (ЦТП, ИТП). Производственная компания имеет опыт изготовления теплотехнического оборудования более 20 лет, и за этот период мы улучшили качество и эксплуатационные характеристики продуктов, расширили выпускаемую номенклатуру изделий.

Одно из наших преимуществ – это уровень локализации производства. На данный момент мы являемся одними из лидеров по уровню



■ Андрей Владимирович Любарец

локализации производства теплообменного оборудования в РБ, РФ, Казахстане и др. странах.

Как организовано производство компании?

Производство включает несколько процессов, вот основные из них.

1. Изготовление нержавеющей пластин. Компания располагает полным циклом переработки тонколистовой нержавеющей стали в готовую пластину для использования в теплообменном оборудовании. Это раскрой нержавеющей стали на линии, вырубка



заготовок на штампах, формование. Ключевой особенностью данного направления является наличие собственной оснастки, которую мы разрабатываем и изготавливаем сами, а также оборудование, где применяется данная оснастка. Для этого требуются высококвалифицированные специалисты и специализированное оборудование, которым мы обладаем.

2. Изготовление резинотехнических изделий. Процесс включает полный цикл переработки резиновой смеси в готовое резиновое уплотнение теплообменника посредством вальцевания, экструзии и вулканизации.
3. Механическая обработка, инструментальное производство, лазерная резка. Производственный парк предприятия включает высокоточные центры и станки, которые могут выполнять обработку и изготовление деталей разной сложности. Это более 30 единиц оборудования и различные виды механической обработки. Такое оснащение позволяет выполнять различные задачи для производственных направлений ГК «Теплосила» – оснастка, инструмент, штампы, пресс-формы, детали изделий регулирующей арматуры, электроприводов, теплообменного оборудования и др.
4. Изготовление стяжных плит. Это полный цикл переработки сырья в готовое изделие (плиты и комплектующие ТО), включающий следующие технологические процессы: газокислородная резка, механическая обработка, сварка и подготовка к покраске, покраска.

Чтобы продукция отвечала требованиям рынка, необходимо использовать современное оборудование и внедрять высокотехнологичные процессы...

Компания ежегодно инвестирует в обновление парка оборудования. Внедряются передовые

технологические методы производства. Отдельное внимание в производственных процессах уделяется автоматизации и усовершенствованию производственного цикла на всех операциях. Все это позволяет нам иметь высокотехнологичное производство и, как следствие, выпускать конкурентоспособный продукт.

Компания самостоятельно занимается разработкой продукции?

Мы располагаем собственным конструкторским отделом, который разрабатывает и сопровождает производство наших изделий. Хочу особенно подчеркнуть, что все выпускаемые продукты разработаны собственным конструкторским отделом. В процессе разработки мы тщательно изучаем рынок, анализируем необходимые эксплуатационные требования и характеристики.

А что касается комплектующих, используемых для производства оборудования?

У нас налажена и выстроена системная работа снабжения и бесперебойное обеспечение производства. Мы постоянно анализируем и мониторим ситуацию на рынке – сейчас рынок крайне нестабилен, и это ни для кого не секрет, но эффективный менеджмент и фактор собственного полного цикла производства эти риски нивелирует.

Как организован контроль качества на предприятии?

Стремясь обеспечить максимальное качество нашей продукции, мы проводим различные исследования опытных образцов на соответствие заявленным характеристикам оборудования в аккредитованных лабораториях, а также в профильных университетах. «Завод Теплосила» имеет свою контрольно-испытательную лабораторию, которая позволяет контролировать и проводить исследования выпускаемых изделий.



На предприятии действует система менеджмента качества ISO 9001, мы проходим постоянный аудит действующей системы. Контроль качества происходит на всех этапах производства. Вся выпускаемая продукция имеет разрешительную документацию (сертификаты, декларации соответствия), выданные на основании протоколов испытаний в аккредитованных лабораториях.

Для потребителя важно не только качество продукции, иногда критичны сроки поставок. Как решается этот вопрос?

Мы ведем постоянную работу по оптимизации логистических процессов компании, это касается как внутрипроизводственной, так и внешней логистики. ГК «Теплосила» имеет логистические центры и склады, расположенные в Минске и Москве, что позволяет сокращать цикл доставки товара клиенту.

Оказывает ли компания сервисные услуги?

ГК «Теплосила» располагает сервисным центром, который осуществляет координацию работ всех сервис-партнеров. Группа компаний насчитывает более 65 сервис-партнеров во всех регионах РФ, областях РБ, Казахстане, Узбекистане. Это дает нам возможность оперативно решать возникающие вопросы по оборудованию и оказывать техническую поддержку клиенту.

Поделитесь ближайшими планами развития предприятия.

В первую очередь, мы занимаемся развитием теплообменного оборудования и уже производим теплообменники для пар. В перспективе планируется расширение ассортимента, включая производство теплообменников для охлаждения (нагрева) масла, которые могут использоваться в нефтепромышленности. Кроме того, мы намерены расширить номенклатурный ряд теплообменников

для воды и этилен- и пропиленгликоля, а также разработать оборудование для пищевой промышленности.

Еще одно направление деятельности ГК «Теплосила» – это производство блочных тепловых пунктов (БТП). Именно эта продукция выпускается ООО «ТеплоЭнергоСила». О преимуществах продукции компании мы побеседовали с директором предприятия Павлом Ивановичем Шпилевским.

Итак, что собой представляет БТП?

Блочный тепловой пункт – изделие заводской готовности, которое является составной частью теплового пункта. Позволяет упростить процесс проектирования, комплектации, изготовления и монтажа теплового пункта.

БТП используются в индивидуальных тепловых пунктах (ИТП) жилых, административных и производственных зданий, центральных тепловых пунктах (ЦТП) и других объектах, на которых производится, распределяется или потребляется тепловая энергия, а также производится подготовка, распределение или потребление горячей воды.



■ Павел Иванович Шпилевский



Как происходит производство БТП?

Изготовление БТП осуществляется на собственной производственной площадке, оснащенной самым современным оборудованием. Сборка БТП производится из оборудования собственного производства (теплообменники, регулирующая арматура, шкафы управления) и оборудования других ведущих производителей, доступных на нашем рынке, с возможностью его гарантийного и послегарантийного обслуживания. При этом за счет высокой доли продукции собственного производства и эксклюзивных входных цен на насосное оборудование и прочие комплектующие мы можем предлагать нашим клиентам БТП по очень привлекательным ценам.

Предусматривается установка шкафа управления на раму, разводка кабельной продукции, подключение всех заложенных по проекту приборов КИПиА в заводских условиях в максимально возможном объеме.

Особое внимание мы уделяем качеству БТП: все модули проходят проверку и опрессовку на производстве (при желании – в присутствии заказчика).

Что входит в комплект поставки БТП?

Блочные тепловые пункты «Теплосила» могут поставляться как в собранном виде (полностью готовая заводская конструкция), так и в разобранном – в виде отдельных модулей, блоков и узлов, в т. ч. и с разборной рамой. Все зависит от индивидуальных условий поставки.

Вместе с тепловым пунктом заказчик получает полный комплект необходимых документов: паспорт БТП и шкафа управления; руководство по эксплуатации БТП; паспорта и руководства по эксплуатации и гарантийные талоны на оборудование, входящее в состав БТП; паспорта со штампами проверки на оборудование КИПиА, а также сертификаты и декларации соответствия ТРТС на оборудование, входящее в состав БТП.

На какие преимущества продукции вашей компании необходимо обратить внимание?

В первую очередь отмечу, что это – заводское изделие, прошедшее гидравлические испытания перед поставкой на объект. Немаловажным фактором является и то, что все основное оборудование (теплообменники, регулирующая арматура, шкафы управления) – собственного производства.

Компактная конструкция БТП позволяет уменьшить площадь теплового пункта и осуществить быстрый монтаж на объекте. В комплект поставки входят шкаф управления и кабельная продукция. Модули выполняются на отдельных рамах, возможна поставка укрупненных узлов на составной раме.

Мы предоставляем гарантию на все составляющие теплового пункта.

Какие дополнительные сервисы предоставляет компания?

Мы готовы оказать помощь и поддержку на любом этапе, будь то проектирование или эксплуатация. Так, для сокращения сроков проектирования мы предоставляем готовые технические решения и оказываем поддержку на всех этапах проектирования. Предоставляем полный пакет технической документации, спецификации, листы подбора теплообменного и насосного оборудования, схемы автоматизации и сертификаты, а также 2D- и 3D-модели.

Предусмотрена доставка БТП на объект (в пределах Республики Беларусь).

Предоставляется услуга шефмонтажа при подключении оборудования с выездом специалистов ГК «Теплосила» на объект. Возможна диспетчеризация и удаленное управление БТП.

Сервисная поддержка обеспечивает гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Важными составляющими тепловых пунктов являются регулирующая арматура и электроприводы, за производство которых в группе компаний отвечает завод «Теплосила ВК». На вопросы редакции об особенностях этого направления ответил директор предприятия Вячеслав Владимирович Гавриличев.

Расскажите подробнее о продукции вашего предприятия и особенностях ее производства.

На заводе «Теплосила ВК» выпускается не только регулирующая арматура различных диаметров, предназначенная для работы с разнообразными средами, но и электроприводы различных модификаций и усилителей и модули управления. Каждый элемент продукции разрабатывается с учетом требований заказчиков.

Ключевую роль в организации производственного процесса играют современные технологии автоматизации. Внедрение ERP-системы и применение методов кайдзен (японская философия) значительно оптимизировали управление производственными потоками, обеспечивая прозрачность и эффективность на всех этапах.

На предприятии функционирует конструкторское бюро, занимающееся разработкой новых изделий и сопровождением существующих.

Высокий уровень локализации производства обеспечивает эффективное управление ресурсами и сокращение временных затрат.

Как обстоят дела с контролем качества продукции?

Это направление является одним из приоритетов компании. Все полуфабрикаты и материалы проходят строгий входной контроль (проверяем как на собираемость, так и на соответствие конструкторской документации, для которого используются как специальные инструменты, так и образцы).

Каждая единица товара проходит испытания на гидравлическом стенде, что гарантирует



■ Вячеслав Владимирович Гавриличев

надежность и безопасность продукции, а постоянный анализ рекламаций от клиентов позволяет нам минимизировать риск брака и повысить удовлетворенность заказчиков.

Каковы ближайшие планы развития?

В ближайшие годы «Теплосила ВК» планирует строительство новых производственных корпусов, объединение складских помещений, а также расширение цеха механической обработки и сборки на территории «Великого Камня». Эти шаги направлены на улучшение производственных мощностей и повышение конкурентоспособности компании на рынке.

Экскурсия на производство «Теплосила ВК» продемонстрировала высокие стандарты качества, инновационные подходы и стремление к постоянному развитию. Мы уверены, что компания продолжит уверенно двигаться вперед, внедряя новые технологии и улучшая свои производственные процессы. ●

Головной офис

ООО «Торговый дом Теплосила»

г. Минск, Логойский тракт, 22а, корп. 2, офис 702

ООО «Завод Теплосила» – производство серийной продукции

Минская обл., г. Молодечно, ул. Шаранговича, 55

ООО «Теплосила ВК» – производство серийной продукции

Минская обл., Смолевичский р-н, Китайско-Белорусский индустриальный парк «Великий Камень», Минский пр-т, 30, пом. 46

ООО «ТеплоЭнергоСила» – производство блочных тепловых пунктов

Минская обл., г. Молодечно, ул. Буйло, 7

Структурные подразделения в РФ

ООО «ПК ТЕПЛОСИЛА» РФ

Московская обл., Красногорский р-н, 69 км МКАД, БЦ «Гринвуд», стр. 9, литера 11Б, пом. 74

ООО «ПК «ТЕПЛОСИЛА СЕВЕРО-ЗАПАД» РФ

Санкт-Петербург, ул. Саратовская, 23–25а

ТОО «Теплосила Казахстан»

Казахстан, г. Астана, р-н Сарыарка, ул. Бейбітшілік, 14, офис 910

teplo-sila.com