



На стыке науки и производства: отечественные теплохладоносители

Системы теплохолодоснабжения являются неотъемлемой частью современных зданий различного назначения – это и жилые комплексы, и торговые центры, и спортивные объекты, и промышленные предприятия. Однако как бы ни были важны сами системы, не стоит забывать, что во многом их эффективность и производительность зависят от качества используемого теплохладоносителя.

ООО ТД «АльфаХим» – российский производитель теплохладоносителей и другой современной химической продукции с более чем десятилетним опытом инновационного развития производства. Основное направление деятельности компании – производство высококачественной химической продукции для теплотехнического и теплообменного оборудования. «АльфаХим» предлагает широкий ассортимент теплохладоносителей, химического сырья, средств для очистки теплообменных поверхностей, антифризов и др.

Основные вехи развития

В 2010 году сотрудничество специалистов «АльфаХим» и представителей Сибирского отделения Российской академии наук привело к созданию современного пакета карбоксилатных присадок. В этом же году компания наладила собственное производство ингибиторов коррозии в Новосибирске и на рынок вышла первая партия бытового теплохладоносителя под торговой маркой «ОАЗИС». Через два года была разработана и запущена в производство профессиональная линейка теплохладоносителей и промывочных жидкостей под торговой маркой PROFi. Высокое качество продукции и ее грамотное продвижение привели к узнаванию бренда на рынке и востребованности у потребителей. Неудивительно, что за этим последовало расширение производства, и в конце 2021 года была открыта вторая производственная площадка в Нижнем Новгороде.

Наличие двух производств, расположенных в европейской и азиатской частях России, позволяет

не только оперативно закрывать потребности в теплохладоносителях, но и существенно экономить на логистике.

Сейчас компания успешно работает на всей территории России и СНГ, осуществляя быструю доставку в любой регион.

Возможности компании

Собственное производство компании оснащено современным высокотехнологичным оборудованием, обеспечивающим выпуск высококачественной продукции. При этом компания постоянно работает над оптимизацией производственного процесса, в рамках которой было проведено внедрение новейших технологий автоматизации. Автоматизированная линия позволила повысить эффективность работ за счет минимизации ошибок и ускорения процесса; как следствие – повышение производительности и минимизация брака, что способствует повышению качества продукции и удовлетворенности клиентов.

Отвечая на запросы партнеров, компания планомерно расширяет товарный ассортимент и увеличивает объемы производства.

«АльфаХим» объединила лучших специалистов в сфере производства химической продукции и создала современную профессиональную лабораторию, оснащенную высокоточным оборудованием, успешно решающим самые сложные производственные задачи по контролю качества и его улучшению. Объединение производства и лаборатории позволяет выполнять любые требования заказчиков и изготавливать для них индивидуальную продукцию. На это же ориентирован технологический процесс, благодаря которому компания способна в короткие сроки производить продукцию с нестандартными техническими характеристиками, например с температурой замерзания -25 , -39 или -45 °С. Кроме того, лаборатория предприятия проводит анализ на соответствие требованиям антифризов и теплохладоносителей из работающих систем на основе пропиленгликоля, этиленгликоля и глицерина.

Качество продукции компании дополнительно регулярно проверяется независимыми аккредитованными лабораториями, а также входным контролем на объектах и промышленных предприятиях.

Компания предоставляет документацию, подтверждающую соответствие предлагаемых товаров высоким стандартам.

Уверенность в высоком качестве продукции позволяет компании предоставлять своим дилерам пакет расширенной гарантии на совместную эксплуатацию теплоносителей производства «АльфаХим» и любого котельного теплообменного оборудования, находящегося на гарантийном периоде у любого производителя.

«АльфаХим» оказывает услуги по контрактному производству антифризов, теплоносителей и другой химической продукции под СТМ заказчика. Полный цикл производства от разработки ТУ до поставки клиенту продукции осуществляется в 30-дневный срок.

Еще одно немаловажное направление деятельности, которое по достоинству оценили клиенты компании, – утилизация и переработка теплохладоносителей, антифризов и водно-гликолевых растворов III–IV классов опасности различных торговых наименований с выдачей всех необходимых закрывающих документов согласно законодательству РФ.

С 2010 года завод «АльфаХим» сотрудничает с проектировщиками и монтажными компаниями в области проектной поставки теплоносителей, применяемых в инженерном оборудовании теплохладоснабжения.



ПРОИЗВОДСТВО КАЧЕСТВЕННЫХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

В с е с е з о н н ы й к у р о р т
Манжерок



Профессиональные теплоносители «АльфаХим»

В активе компании различные продуктовые линейки, в т. ч. теплоносители, и в первую очередь – профессиональная линейка теплоносителей, разработанная технологами компании и изготовленная из российского сырья. Продукты этой серии не уступают лучшим отечественным и зарубежным аналогам, а по некоторым качествам даже превосходят их.

Высококачественные профессиональные теплоносители для теплотехнического оборудования производятся в соответствии с ГОСТ 33341-2015, имеют широкий ассортимент и являются одними из лучших на отечественном рынке.

Отличительной особенностью данных продуктов являются инновационные разработки для пакета присадок – индикатор ресурсной замены и индикатор протечки.

Не секрет, что проблемы в системах теплообеспечения часто связаны с отсутствием должного контроля за состоянием теплоносителя. И здесь на помощь потребителям и службам эксплуатации объектов приходит индикатор ресурсной замены. Профессиональные теплоносители способны работать более 10 лет без потери эксплуатационных свойств. Индикатор ресурсной замены сигнализирует об окончании срока службы: теплоноситель меняет цвет с красного на желтый. Это позволяет своевременно осуществлять замену теплоносителя.

Еще одна проблема связана с протечками в системе. Флуоресцентный индикатор в составе теплоносителей позволит при заполнении системы теплоносителем своевременно обнаружить протечку и принять меры по ее устранению, а значит, сэкономить средства конечных потребителей продукции.

В состав линейки входят теплоносители на основе глицерина, моноэтиленгликоля и пропиленгликоля.

Значимые объекты

Продукция компании широко представлена на многих объектах: успешно реализовано более 4150 проектов. Качество продукции «АльфаХим» оценили как частные потребители, так и представители эксплуатирующих организаций ряда значимых объектов. Среди них: транспортно-логистические терминалы, музеи, спортивные объекты, больничные комплексы и образовательные учреждения, аэропорты, ЦОД и многие другие. Теплоносители производства «АльфаХим» с успехом применяются на таких значимых объектах, как завод «Эфес» (Новосибирск), музейный и театрально-образовательный центр (Кемерово), аэропорты в Хабаровске и Тюмени, космодром Восточный (Амурская обл.), шахта «Сибирская» (Кемеровская обл.), распределительный центр (Новороссийск), штаб-квартира «Сбербанк-Сити» (Москва), Сибирское главное управление Центрального банка Российской Федерации (Новосибирск). И это далеко не полный список. Особо хочется выделить участие и поставку продукции компании для всесезонного курорта «Манжерок» (Республика Алтай). Широкая география объектов, расположенных в различных климатических поясах, лучше всего свидетельствует о качестве и востребованности продуктов «АльфаХим».

Перспективы и планы

«АльфаХим» – это команда профессионалов, инновационное производство, современная лаборатория и широкая дилерская сеть. Специалисты компании осваивают инновационные технологии и непрерывно совершенствуют уровень своего профессионализма. Все это дает возможность расширяться, развиваться и совершенствовать продукцию.

Компания инвестирует в развитие и модернизацию собственного производства, укрепление партнерско-деловых отношений. Ведется активная работа по заключению стратегических союзов с крупными игроками рынка. Одно из приоритетных направлений развития – расширение зоны присутствия продукции «АльфаХим» на рынке в динамично развивающихся регионах: Центральном, Северо-Западном, Уральском и Приволжском федеральных округах.

В планах компании расширение товарного ассортимента и активное продвижение продукции. Компания имеет огромный потенциал для дальнейшего роста и развития. ●